

PO-3570/XX

FAMILIA DE ACABADO PUR BLANCO

DESCRIPCIÓN

Familia de acabados de poliuretano blanco de 2 componentes al disolvente en sus diferentes versiones de brillo.

Para uso industrial en carpintería, mobiliario de interior, perfiles y molduras, elementos de decoración, puertas

y ventanas de interior.

PROPIEDADES

- Rapidez de secado.
- Buen tacto.
- Gran adherencia.
- Excelente poder cubriente.
- Buena cobertura de cantos.
- Buena dureza.
- Resistente a la abrasión.

La gama básica se compone de los siguientes brillos:

PO-3570/30 MATE 30

PO-3570/15 MATE 15

PO-3570/10 MATE 10

DATOS TÉCNICOS

Peso específico (ISO 1183-1)	1,4 ± 0,020 g/cc		
Reactivo de mezcla	50% RP-069	50% RP-077	50%
Viscosidad mezcla Din 4 20 °C	RP-075		
Diluciones con disolvente DO-190 ó DR-260	33"± 3"	43"± 3	50"± 3
Viscosidad aplicación Din 4 20°C	10%	15%	15%
Vida de la mezcla	25"	25"	25"
Cantidades a aplicar por capa	≥5h	4-5h	4-5h
Secado total (120 g/m ² 20 °C) (ISO 9117-3)	Aprox 120 g/m ²		
Rendimiento	70'±10	80"±10	80"±10
Limpieza	6-10 m ² / l mezcla		
Envases	Con DL-1003, DL-057		

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

PO-3570/XX

FAMILIA DE ACABADO PUR BLANCO

Estabilidad de envase

25 Kg
12 meses

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Las siguientes recomendaciones son importantes:

1. El producto forma parte de un proceso multicapa y su función es la de acabado o capa final.
2. Previo a la aplicación del producto, el soporte debe estar recubierto de productos adecuados que garanticen la adherencia y la estética del proceso. Realizar las pruebas pertinentes.
3. Recomendamos lijar la madera ya fondeada en el sentido de la veta con granos 280-320 de inicio.
4. Para altos brillos utilizar posteriormente a estos, granos más finos.
5. Evite estropajos metálicos, lana de acero o cualquier elemento que pueda desprender partículas.
6. En el comienzo del proceso el soporte no debe contener humedades superiores a 18 %.

APLICACIÓN

Con pistola aerográfica o airmix.

Producto para mezclar al 50% con REACTIVO RP-069, RP-075 y RP-077 Homogeneizar el contenido con una espátula.

Diluir en caso necesario entre 5-15 % con DISOLVENTE PUR.

En caso de duda contacte con nuestro departamento Técnico o Comercial.

El proceso de aplicación recomendado es: Aplicar 1 ó 2 capas de FONDO POLIURETANO ó POLIESTER de 250-350 g/m² por capa.

Dejar entre la primera y segunda capa un tiempo de secado de 3 horas.

Es conveniente el lijado intermedio entre ellas porque favorece el anclaje, el aspecto y el rendimiento, pero no siempre es imprescindible.

Dejar secar al menos 15 horas desde la última capa, antes de dar el acabado.

Tiempos superiores de espera favorecen la resistencia al sobrebarnizado.

Lijar la capa final inicialmente con grano 280-320.

En el caso de aplicarse brillos superiores a 65 unidades, lijas más finas pueden ser necesarias para evitar marcas de lija.

Aplicar 1 capa de la mezcla de PO-3570/XX de aproximadamente 120 g/m².

RECOMENDACIONES GENERALES

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

PO-3570/XX

FAMILIA DE ACABADO PUR BLANCO

Aplicar los productos a temperaturas superiores a 15 °C e inferiores a 30 °C y con humedad relativa inferior a 70 %.

La estabilidad del envase depende de que permanezca cerrado en su embalaje original desde el momento de su fabricación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del producto.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenar bajo techo a temperatura entre 10 y 30 °C.

Este material no debe almacenarse durante más de 24 meses desde su fecha de fabricación.

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando.

Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto.

Utilizar equipos de protección individual para su manipulación.

Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad antes de manipular el producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.